



Präzisions-
Glasinstrumente und
Geräte für Arzt und Labor



**Glaswarenfabrik
Karl Hecht
GmbH & Co KG**

Stettener Str. 22 - 24
97647 Sondheim v. d. Rhön
Deutschland

Tel. +49 9779 808-0
Fax +49 9779 808-88

E-Mail: info@hecht-assistent.de
Internet: http://www.assistent.eu
VAT Nr. DE 132 198 535

Glasqualitäten

Glasart	Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient α (20 °C; 300 °C) DIN ISO 7991	Transformations-temperatur T_g	Wasserbeständigkeit DIN ISO 719	Säureklasse DIN 12116	Laugenklasse DIN ISO 695
AR-Glas® (Sodaglas)	$9.1 \cdot 10^{-6} K^{-1}$	525 °C	3	1	2
DURAN® Borosilikatglas 3.3	$3.3 \cdot 10^{-6} K^{-1}$	525 °C	1	1	2
FIOLAX® (Borosilikatglas)	$4.9 \cdot 10^{-6} K^{-1}$	565 °C	1	1	2

Ist in der Produktbeschreibung die Glasqualität nicht erwähnt, so entspricht diese im Wesentlichen den für **AR-Glas®** (Sodaglas) gemachten Angaben.

AR-Glas®, DURAN® und **FIOLAX®** sind eingetragene Marken. Inhaber: SCHOTT AG, Mainz.

Kunststoffe

Kurzzeichen	Name	Gebrauchstemperatur	Anmerkung
FEP	Fluorethylen-Propylen	-200 °C +205 °C	
MF	Melamin	-35 +80 °C	Beim Erhitzen können gesundheitsschädliche Mengen von Melamin und Formaldehyd freigesetzt werden!
PC	Polycarbonat	-100 °C +125 °C	
PE-HD PE-BD	Polyethylen	-80 °C +100 °C -50 °C +80 °C	hohe Dichte geringe Dichte
PMMA	Polymethylmethacrylat z. B. Plexiglas®	-40 °C +85 °C	eingetragener Markenname der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt
PP	Polypropylen	0 °C +125 °C	
PS	Polystyrol	-10 °C +70 °C	
PTFE	Polytetrafluorethylen z. B. Teflon®	-200 °C +260 °C	eingetragener Markenname von E. I. DuPont de Nemours, USA
PVC	Polyvinylchlorid	-20 °C +70 °C	
SAN	Styrolacrylnitril	- 20 °C +85 °C	

Änderungen vorbehalten